

Pabrik pertama yang memproduksi stamping pompa sentrifugal dan pengelasan Stainless Steel di Cina
Susunan unit pompanya berdasarkan standar nasional china
Perusahaan yang terdaftar pertama kali dalam pompa industri di China
Juara dalam Produk Manufaktur Nasional, peringkat penjualan Asia No.1, Dunia No.2
Pusat Teknologi Perusahaan Nasional
100 besar perusahaan menggunakan mesin di Cina
Perusahaan pompa pertama yang mendapatkan sertifikasi “ZHE JIANG MADE”
Otorisasi pusat pengujian CNAS pertama di industri pompa

NANFANG PUMP INDUSTRY CO., LTD



CONTENT

01

Profile Perusahaan

Sejarah pengembangan

Jaringan Penjualan

Penghargaan dan Sertifikat

Dasar Produksi

Keunggulan teknologi

Quality control

02

Produk Pompa

03

Kategori Penanganan Kasus

01

**Profil
Perusahaan**





**Hangzhou Nanfang
Pabrik Spesialis
Pompa**



**Mengembangkan seri
pompa sentrifugal stainless
steel WDL/CDL**



**Penjualan melebihi
100 Juta RMB pada
2005; 400 Juta RMB
pada 2009**



**Memulai penjualan pasar
bursa saham Shenzhen
Dengan Penjualan lebih
dari 100 JutaRMB**



**Pertama kali
pabrik di dirikan**



**Perpindahan
Pabrik**



**Mengembangkan
penjualan ke Pasar
Internasional**

1988

1991

1996

1998

2001

2005

2010.12.9

Noted

RMB : Renminbi

Mata Uang China satuannya disebut Yuan



Mengintegrasikan Sumber Daya Industri
Mengembangkan segmen manufaktur

2015



Mengubah nama menjadi Nanfang Zhongjin Environment Co.,Ltd.

2016



Rencana Pengembangan Pabrik 4.0 Smart System

2019

Membangun Pabrik Industri Baru
Dengan penjualan 42 Juta RMB

2022

2021

Mendapatkan Penghargaan "Manufacturing Individual Champion"

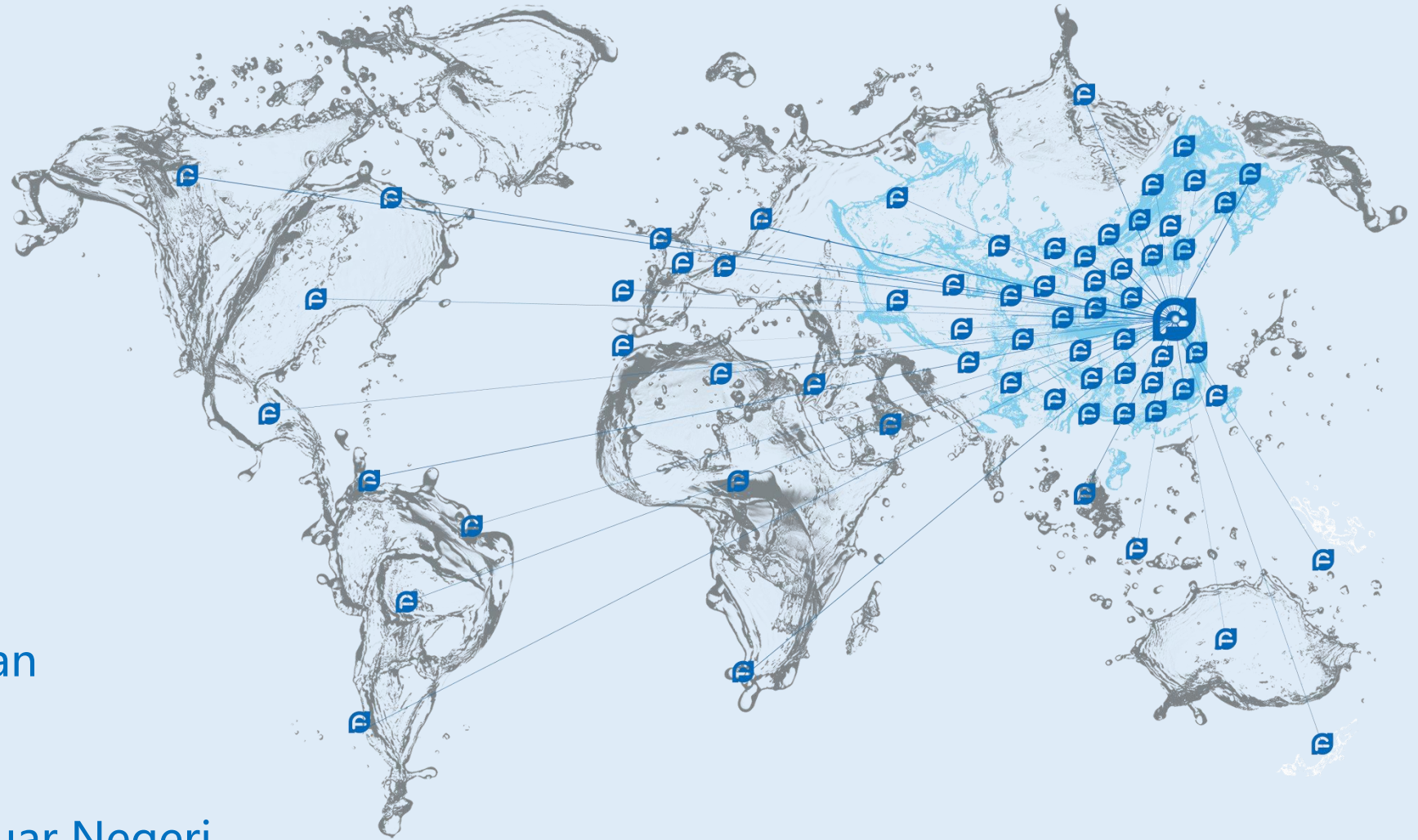
Meluncurkan generasi baru CDM (F) pompa vertical multistage centrifugal





Berbasis di Jakarta, PT Simotech Global Indonesia yang berdiri pada tahun 2007 menjadi Principle pompa CNP menaungi penjualan produk, spare part dan layanan purna jual Pompa CNP untuk seluruh wilayah Indonesia.





CHINA

21 Daerah Penjualan

185 Kantor Penjualan

GLOBAL

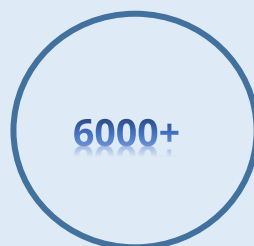
90+ Ekspor Untuk Luar Negeri



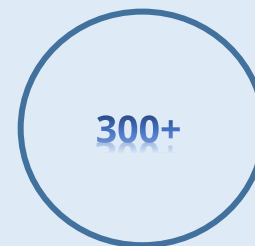
**Pendapatan
Penjualan (RMB)**



Cakupan Area (m²)



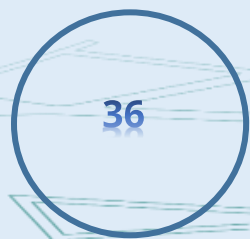
Karyawan



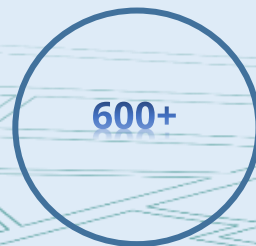
**Sales Domestik dan
Kantor Pelayanan**



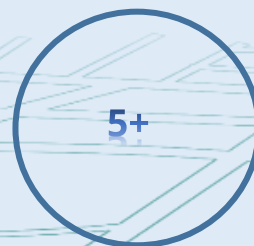
**Penjualan Pompa
per Tahun**



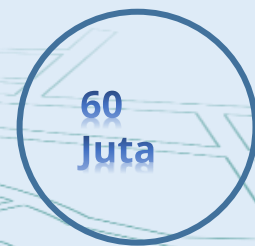
**Produk pompa dan
peralatan set**



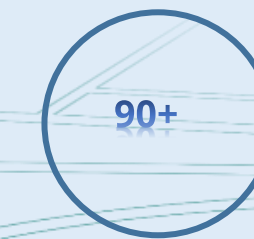
Paten



**Pengembangan
Produk Baru per
Tahun**

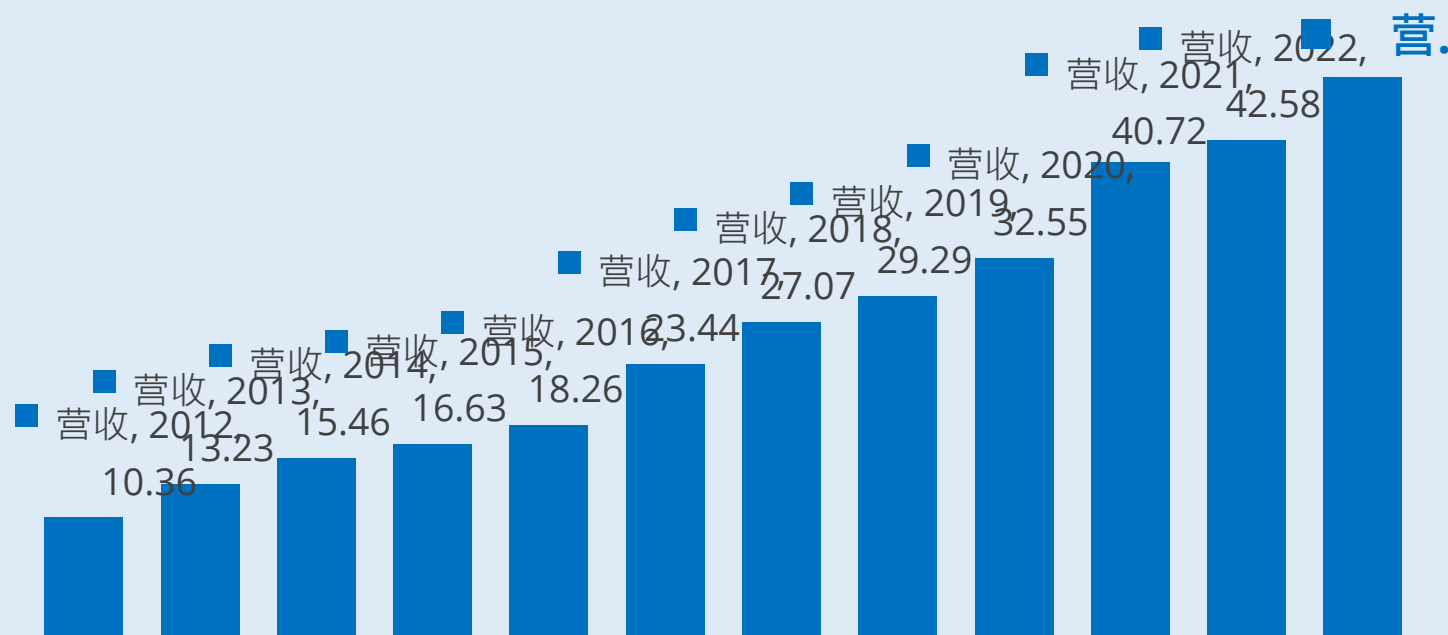


Ekspor (USD)



**Ekspor ke
Negara Luar**

CNP mencapai pendapatan pompa sebesar 4,795 miliar RMB dan laba bersih sebesar 537 juta RMB pada tahun 2023. Peringkat pertama di antara perusahaan pompa terdaftar domestik dalam hal pendapatan, laba bersih, investasi R&D, dan arus kas operasional.



Pendapatan Operasi CNP dari 2012 hingga 2023 (100 juta yuan)

<p>Total operating income</p> <p>31.8 Milliar</p>	<p>compound growth rate</p> <p>15.34%</p>
<p>Total R&D investment</p> <p>1.76 Milliar</p>	



5%

Proporsi pengeluaran
R&D tahunan

265M

Investasi R&D pada 2023

820

Jumlah total personel
R&D pada tahun 2023

600+

Hak Paten

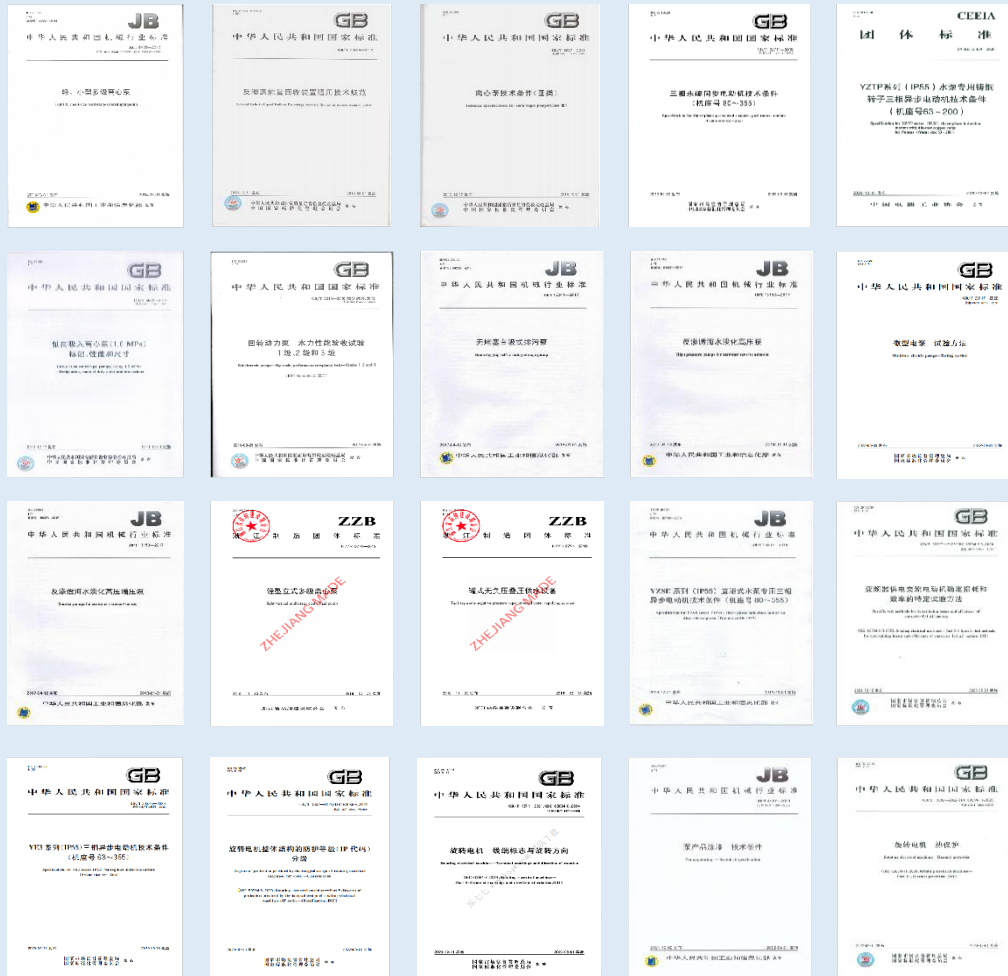
75

Hak Paten Baru pada
2023

12.5%

Proporsi tenaga kerja R&D
dalam total tenaga kerja

Bertanggung jawab dan berpartisipasi dalam penyusunan lebih dari 35 standar, termasuk 15 standar nasional, 6 standar industri, dan 7 standar grup.



- "In 2007, became the secretariat undertaking unit for the Light Multistage Centrifugal Pump Working Group.
- In 2013, responsible for drafting the industry standard "Light and Small Multistage Centrifugal Pumps."
- In 2013, participated in drafting the national standard "General Technical Specifications for Reverse Osmosis Energy Recovery Devices."
- In 2013, participated in drafting the national standard "Technical Conditions for Centrifugal Pumps (Category III)."
- In 2013, participated in drafting the national standard "Axial Suction Centrifugal Pump (1.6MPa) Marking, Performance, and Dimensions."
- In 2016, participated in drafting the national standard "Rotodynamic Pumps - Hydraulic Performance Acceptance Tests Grades 1, 2, and 3."
- In 2017, participated in drafting the industry standard "Non-clogging Self-priming Sewage Pumps."
- In 2017, participated in drafting the industry standard "High-Pressure Boost Pumps for Reverse Osmosis Seawater Desalination."
- In 2017, participated in drafting the industry standard "High-Pressure Pumps for Reverse Osmosis Seawater Desalination."
- In 2018, responsible for drafting the group standard for "Light Vertical Multistage Centrifugal Pumps."
- In 2018, participated in drafting the group standard "Tank Type Non-negative Pressure Water Supply Equipment."
- In 2018, participated in drafting the national standard "Technical Conditions for YZSE Series (IP55) Direct Drive Water Pump-Specific Three-Phase Asynchronous Motors."
- In 2019, participated in drafting the national standard "Technical Conditions for Three-Phase Permanent Magnet Synchronous Motors (Frame Size 80~355)."
- In 2020, participated in drafting the national standard "Technical Conditions for YE3 Series (IP55) Three-Phase Asynchronous Motors (Frame Size 63~355)."
- In 2021, responsible for drafting the group standard for "After-Sales Service Requirements for Water Supply and Drainage Equipment."
- In 2021, responsible for drafting the national standard "Protection Levels (IP Codes) for the Overall Structure of Rotating Electrical Machines."
- In 2021, participated in drafting the national standard "Terminal Markings and Direction of Rotation for Rotating Electrical Machines."
- In 2021, responsible for drafting the industry standard "Technical Conditions for Painting Pump Products."
- In 2022, responsible for drafting the national standard "Test Methods for Micro Electric Pumps."
- In 2022, participated in drafting the national standard "Specific Test Methods for Determining Losses and Efficiency of AC Motors Powered by Inverters."
- In 2022, participated in drafting the national standard "Thermal Protection for Rotating Electrical Machines."
- In 2022, participated in drafting the national standard "Minimum Allowable Values of Energy Efficiency and Energy Efficiency Grades for Submersible Sewage Pumps."
- In 2023, participated in drafting the national standard "Test Methods for Three-Phase Asynchronous Motors."
- In 2023, responsible for drafting the national standard "Energy-Saving Retrofit Specifications for Motor Systems."
- In 2023, participated in drafting the national standard "General Safety Technical Specifications for Liquid Pumps and Pump Units."
- In 2023, participated in drafting the industry standard "Energy Efficiency Evaluation Method for Variable Frequency Circulation Pumps."
- In 2024, participated in drafting the group standard "Technical Specifications for Integrated Liquid Cooling Equipment for Energy Storage Batteries."

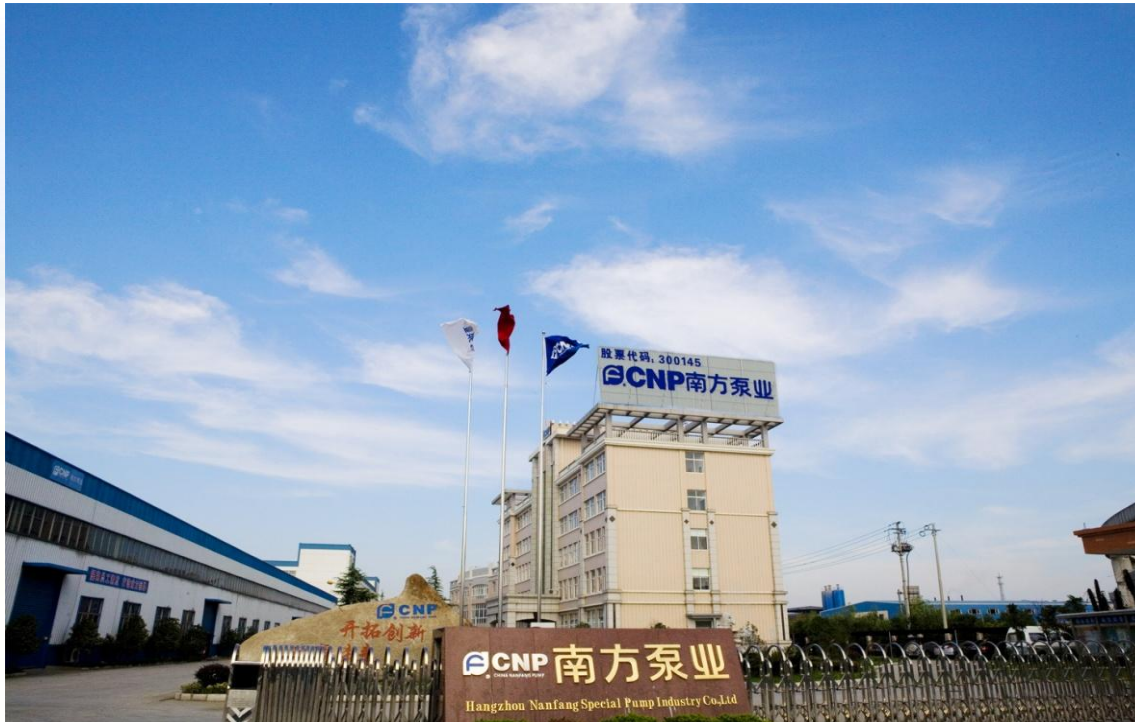
Penghargaan dan Sertifikat



100+ Sertifikat



326 Penghargaan dan Sertifikat
181 Level Nasional



Wilayah RENHE

Area sebesar : 100,000+ m²



Salah satu produksi stainless steel stamping welding pompa centrifugal terbesar di Asia dan juga yang pertama.

Unit disusun berdasarkan standar nasional untuk pompa sentrifugal

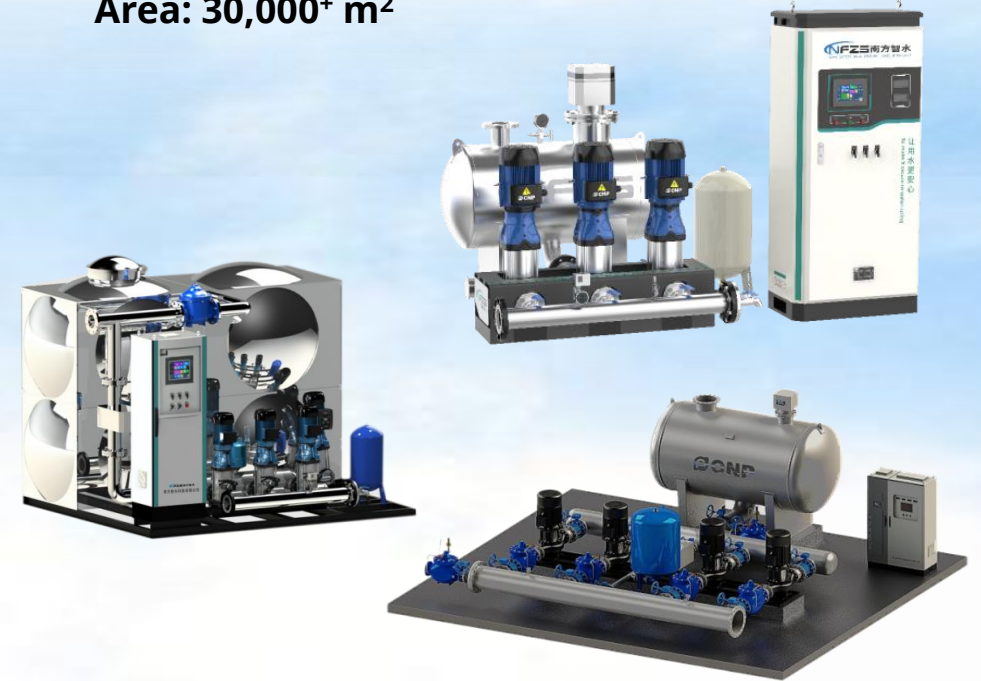
Asosiasi Anggota Dewan Industri Mesin Umum Tiongkok Cabang Pompa

Lebih dari 1.000.000 pompa terjual setiap tahun, terus meningkat sebesar 30% per tahun



Intelligent water supply

Area: 30,000+ m²

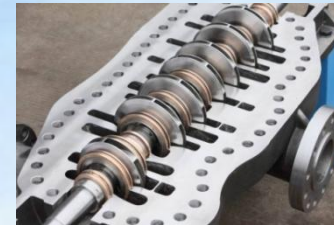


Pabrik ekspor, memproduksi dan mengirimkan produk pompa yang memenuhi berbagai standar internasional.

Berkomitmen untuk menjadi penyedia solusi untuk industri penyediaan air dan drainase air.



Nanfeng Foundry
Area: 40,000+ m²



Kapasitas produksi tahunan: 6.000 ton pengecoran presisi & 20.000 ton pengecoran pasir.

Proses Casting:

- ★ Pengecoran halus: 2 jalur produksi pengecoran investasi silika-sol penuh, 1 jalur otomatis pembuatan cangkang
- ★ Pengecoran pasir: 1 lini produksi penutup pasir cetakan besi, 2 lini produksi pasir resin, 1 lini pencetakan cangkang.
- ★ Mekanika: mesin milling CNC, mesin lathe CNC, mesin pemotongan kawat, planer, dll.



CNP—Tsurumi Joint Venture
Area: 87,000+ m²



Sebuah kerjasama antara CNP dan Tsurumi Jepang, kepemilikan yang dikendalikan oleh CNP

Memproduksi pompa saluran banjir dan limbah (submersible sewage) lebih dari 200 ribu unit per tahun

ISO9001 / ISO14001 / CCC / CE



CNP SAIPO
Area: 6,000+ m²



Memproduksi Pompa Pengukur dan Dosing Pump.

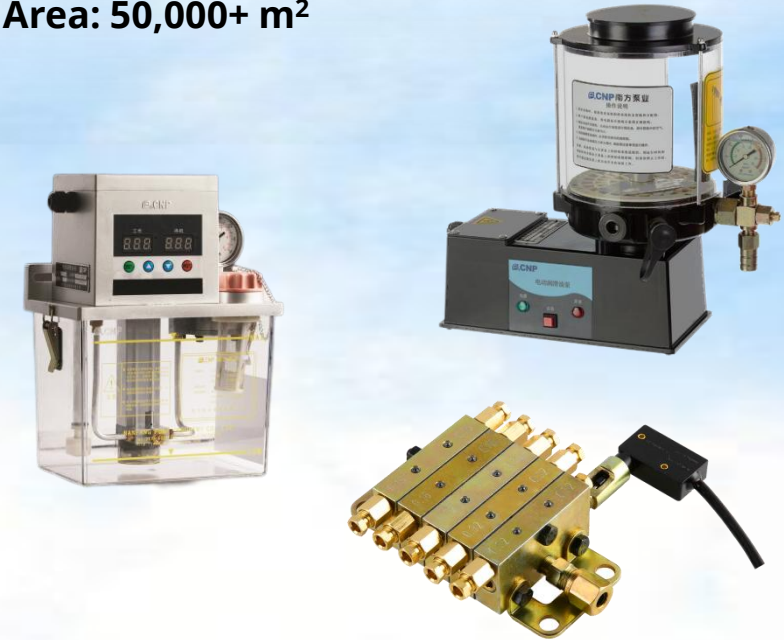
Berstandar ISO9001, ISO14001, OHSAS18001

Dengan cepat meningkat lebih dari 40% setiap tahun selama 4 tahun berturut-turut, menghasilkan lebih dari 200.000 unit setiap tahun, mencapai nilai produksi 50 juta.



Nanfang ZhongRun

Area: 50,000+ m²



Mengembangkan dan memproduksi produk peralatan sistem pelumasan untuk minyak kering dan minyak tipis. Digunakan pada alat mesin, mesin penempaan, mesin tekstil, mesin percetakan, pusat pemesinan CNC, chassis otomotif, mesin rekayasa, dan industri tenaga angin. Kami juga berusaha memberikan kecocokan produk dan layanan teknis kepada pengguna akhir.



CNP Huzhou Zhejiang

Area: 70,000+ m²



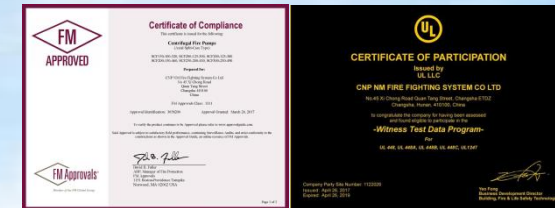
Pompa industri ukuran besar dan sedang berkualitas tinggi

Ekspor berbagai jenis pompa casing terpisah dan pompa turbin vertikal ke berbagai penyedia air, irigasi, pembangkit listrik, pemadam kebakaran, industri, petrokimia, dll.

lebih dari 3800 set produksi setiap tahun, lebih dari 60% produksi diekspor ke 70 negara.



CNP NM FIRE
Area: 35,000+ m²



Perusahaan CNP menjadi anggota dari NFPA International Fire Protection Association.

Memperoleh sertifikat APSAD, American UL, FM certification dan domestic CCCF certification untuk berbagai produk.

Pertama di dunia yang memiliki laboratorium yang disetujui UL untuk pompa pemadam kebakaran UL148 dan mesin diesel pemadam kebakaran UL1247.



Wilayah Produksi Qiankai District

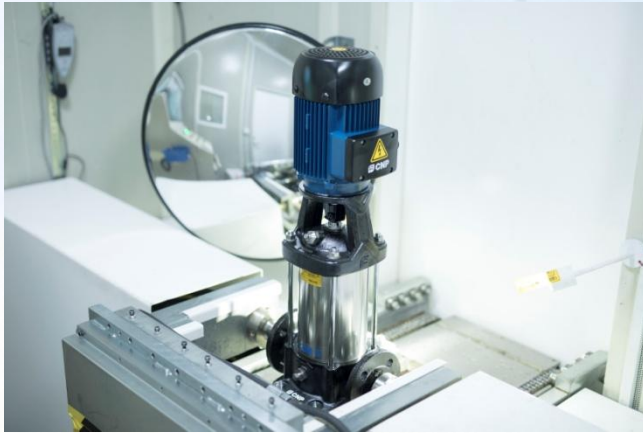
Wilayah Produksi Huzhou Intelligent

PT. SIMOTECH GLOBAL INDONESIA

Ruko Taman Meruya Plaza II Blok B No. 1, Meruya Utara, Kembangan Jakarta Barat 11620

Telepon: 021-58906631; 58900904

HP/WA: 0812-8720-7727



Global R&D centers

Europe R&D center: advanced industrial design

USA R&D center: modern industrial cluster production experience

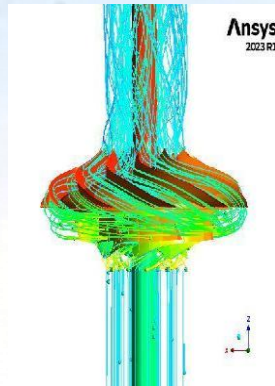
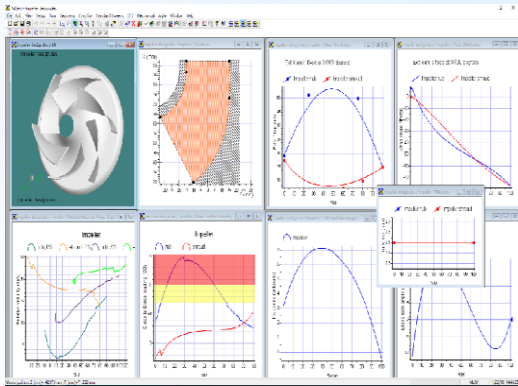
Hangzhou R&D center: high-efficient energy-saving pump structure

National high-tech enterprise

In 2016, certified as National high-tech enterprise center. CNP has carried "11th five-year plan" "12th five-year plan" "13th five-year plan" projects.

CNAS certified testing center

CNP has the third-party testing qualification. The test reports issued will have the authority of China national laboratory accreditation, to escort the quality of the customers' products.



Advanced fluid simulation analysis

Advanced CFTURBO, PUMPAL + MAX-PAC hydraulic design software, ANSYS/CFX and AXCENT hydraulic simulation software fully applied to impeller and other parts design optimization, pump efficiency improvement and many other fields.

Progressive die stamping production line

Realized automatic stamping process of all parts. Improve production efficiency, ensure product consistency, also ensure the reliable quality through product production.

Leading manufacturing process technology

- ✓ Stamping and laser welding technology
- ✓ High-pressure water forming technology
- ✓ Hot core box casting process technology
- ✓ Electrophoretic paint surface treatment technology



ASRS (Automatic Storage and Retrieval System)

Mengintegrasikan teknologi informasi komputer dan teknologi QR Code ke dalam manajemen gudang, untuk mencapai rasionalisasi penyimpanan berlapis tinggi, otomatisasi akses, dan penyederhanaan operasi.



SAP enterprise resources system

R&D, pengadaan, produksi, keuangan, gudang, penjualan dan tautan lainnya, alokasi sumber daya yang lebih optimal untuk menyediakan pengiriman pesanan yang lebih cepat dan lebih efisien.



Automated Guided Vehicle

Melalui transmisi data dan penentuan serta navigasi posisi yang mandiri, penanganan robot cerdas menggantikan penanganan manual tradisional dan sangat meningkatkan efisiensi produksi.



Automatic production

Sekarang CNP mencakup teknologi otomatisasi untuk pemrosesan bagian produksi, seluruh perakitan pompa dan pengujian, inspeksi pabrik, dan banyak prosedur lainnya..





Factory inspection

100% pengujian pabrik produk dalam ruang tertutup dan senyap, dengan QR COde eksklusif untuk setiap produk untuk melacak seluruh proses dari pemompaan pertama dari bahan mentah hingga penggunaan.



0J06131419





Platform pengiriman, kontainer otomatis, lini produksi terintegrasi, area transportasi AGV, area jalur darat



5G Industrial Internet Smart Factory

Beralih dari manufaktur tradisional ke manufaktur cerdas, memeriksa kualitas produk dan mengambil material berdasarkan kebutuhan secara otomatis untuk mencapai kemampuan puncak produksi

02

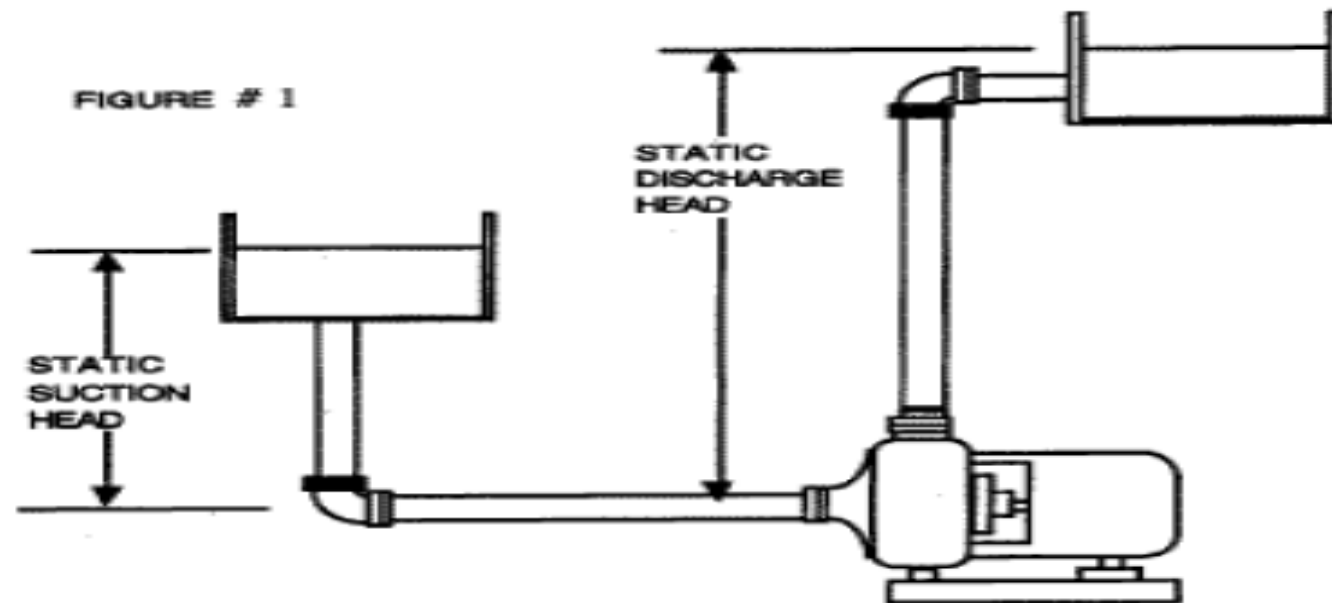
Produk



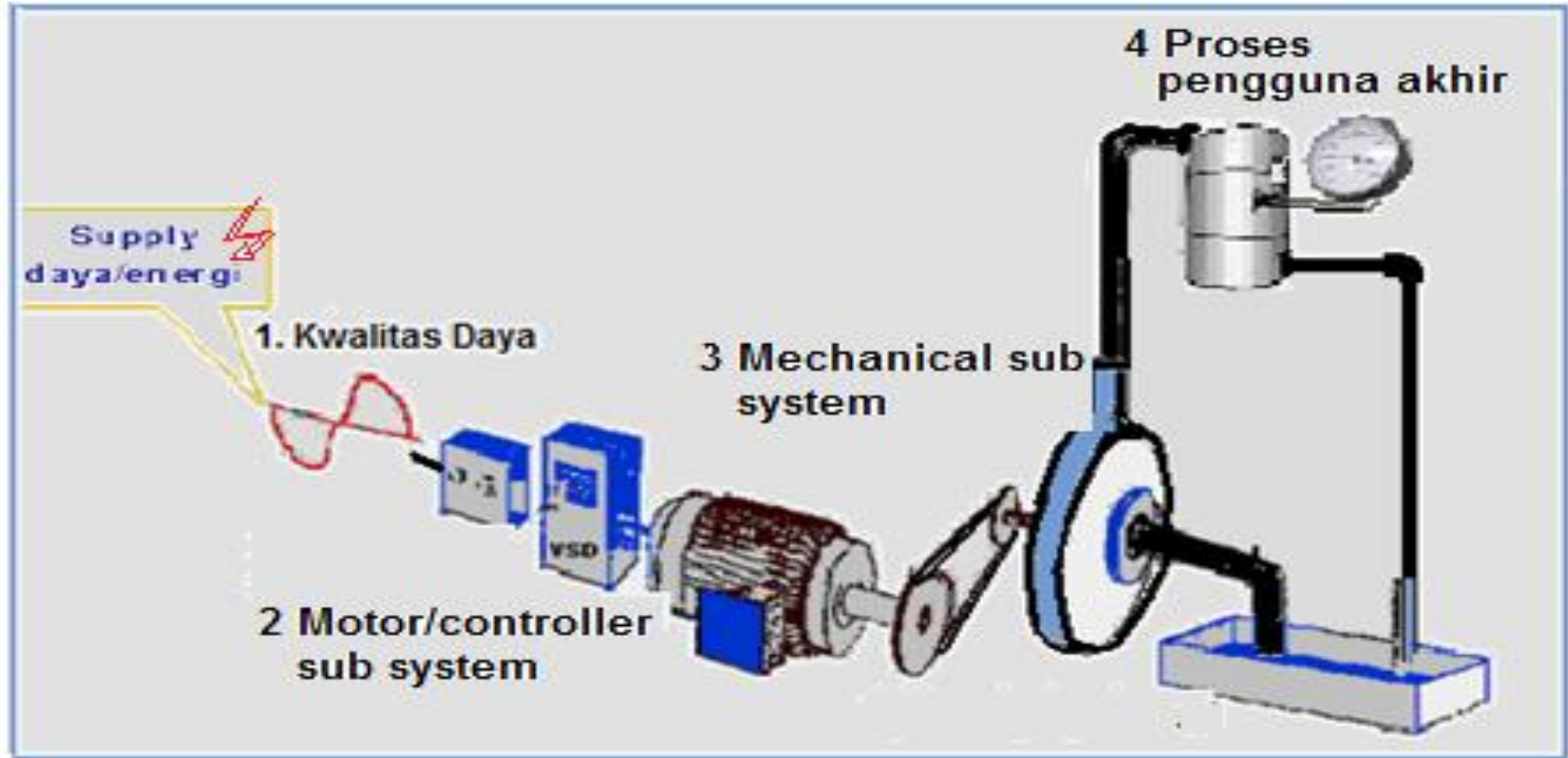


FUNGSI SISTEM POMPA

- ✓ Memindahkan cairan dari suatu tempat ke tempat tujuan. (Transfer, Booster, dll).
- ✓ Sirkulasi cairan dalam suatu sistem. (Cooling Tower)



SISTEM POMPA



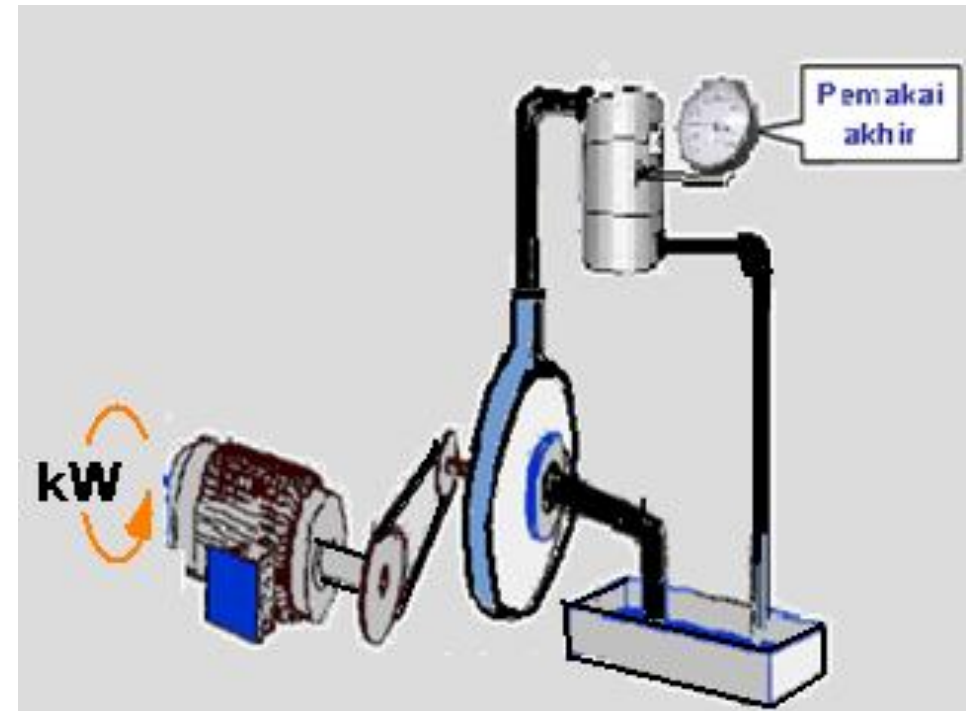
KOMPONEN SISTEM POMPA

❖ Komponen utama pompa

- ✓ Pompa
- ✓ Penggerak : electric motors, diesel engines, dll
- ✓ Pipa untuk mengalirkan cairan
- ✓ Valve untuk mengontrol aliran
- ✓ Lain-lain : fittings, instrumen/kendali

❖ Peralatan/equipment di pengguna akhir

- ✓ Heat exchangers, tank, dll.



PRINSIP POMPA

- Kapasitas besar, maka tekanan rendah sehingga putaran motor rendah (menggunakan 4 pole) putaran 1.450 Rpm
- Kapasitas kecil, maka tekanan tinggi sehingga putaran motor tinggi (menggunakan 2 Pole) putaran 2.950 Rpm



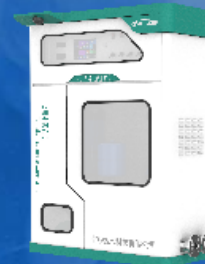
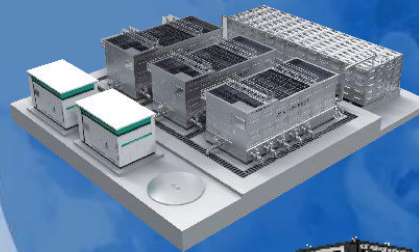
PT. SIMOTECH GLOBAL INDONESIA

Ruko Taman Meruya Plaza II Blok B No. 1, Meruya Utara,
Kembangan Jakarta Barat 11620
Telepon: 021-58906631; 58900904
HP/WA: 0812-8720-7727



water supply&drainage

Products series



PT. SIMOTECH GLOBAL INDONESIA

Ruko Taman Meruya Plaza II Blok B No. 1, Meruya Utara,
Kembangan Jakarta Barat 11620
Telepon: 021-58906631; 58900904
HP/WA: 0812-8720-7727



Industrial pump

Products series



PT. SIMOTECH GLOBAL INDONESIA

Ruko Taman Meruya Plaza II Blok B No. 1, Meruya Utara,
Kembangan Jakarta Barat 11620
Telepon: 021-58906631; 58900904
HP/WA: 0812-8720-7727



Fire pump

Products series





200+ service point

200+ service engineer

Sebelum Penjualan : Memberikan dukungan teknis, merancang solusi, menyelesaikan informasi produk dan pemilihan.

Selama Penjualan : Pastikan pengiriman produk, berikan pelatihan gratis, panduan instalasi, dan metode perbaikan

Sesudah Penjualan : 124 service project

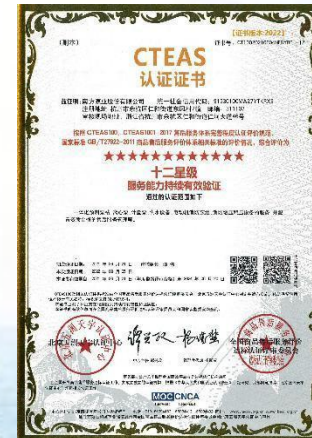
"124" Service Project

1hr technical support

2hr site inspection

4hr solve problem

CNP After-sales Cloud Platform





Dukungan technical support



03

**Kategori
Penanganan
Kasus**



PT. SIMOTECH GLOBAL INDONESIA

Ruko Taman Meruya Plaza II Blok B No. 1, Meruya Utara,
Kembangan Jakarta Barat 11620
Telepon: 021-58906631; 58900904
HP/WA: 0812-8720-7727



Typical Cases – Water treatment



Chemtech Indonesia



Tianhong Industrial Zone, Vietnam



Shanghai Bailonggang Sewage plant (Aisa's largest sewage treatment plant)



Seawater desalination project, UAE

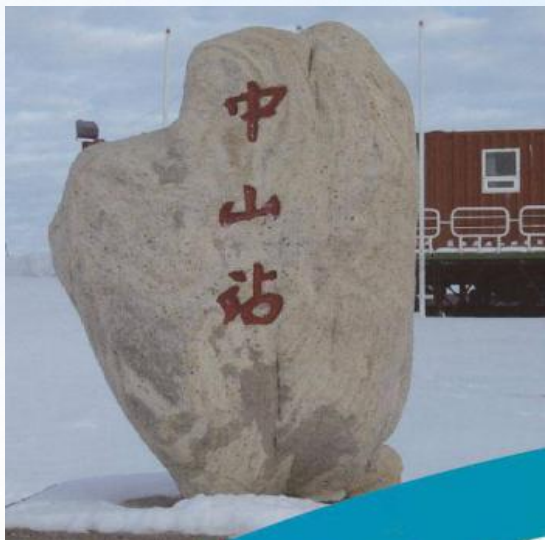


Origin Water



Manila Water project, Philippines

Typical Cases – HVAC



Zhongshan station, Antarctica



Data Centre H2.01 Karawang Indonesia



Boiler room, Izhevsk



BROAD GROUP
远大集团

Typical Cases – Water supply and drainage



NASA flood control ,USA



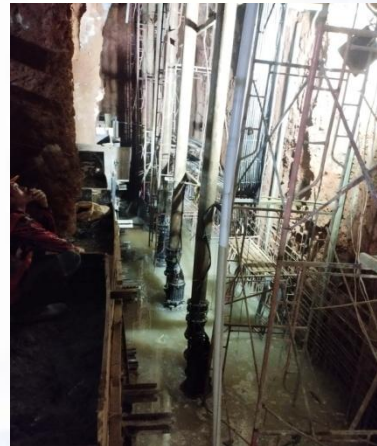
Water Plant, Malaysia



Municipal water supply,
Myanmar



Water supply project,
Iraq



Underpass Dewi Sartika, Depok, Indonesia



BMA flood control project, Thailand

Typical Cases – Metallurgy and Power



Potassium mine project ,Belarus



EGAT power plant ,Thailand



Thermal power plant,Kirovsk



Thermal power plant,Azerbaijan



Chongqing Steel Group



CHINA GUODIAN

Typical Cases – Pharmaceutical chemical



YILING PHARMACEUTICAL



Quaker Chemical



Harbin Pharmaceutical Group



Rubber plant, Thailand



Guangxi Hospital

Typical Cases – Food and Beverage



MAOTAI Factory water intake



NONGFU SPRING



SNOW BEER



Typical Cases - Fire-fighting



Beijing Daxing Airport



The Sultanate of Oman Khoramabad
CCPP & Zan Jan II Power Plant Project



Dutch shell oil(Philippines inc)

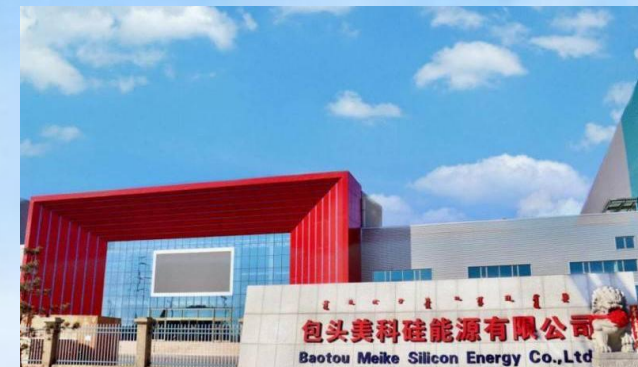


Egypt New Cairo Metro
Project



Pfizer China

Typical Cases – Other industrial applications



PT. SIMOTECH GLOBAL INDONESIA

Ruko Taman Meruya Plaza II Blok B No. 1, Meruya Utara,
Kembangan Jakarta Barat 11620
Telepon: 021-58906631; 58900904
HP/WA: 0812-8720-7727



STRATEGIC CUSTOMERS

Panasonic



PT. SIMOTECH GLOBAL INDONESIA

Ruko Taman Meruya Plaza II Blok B No. 1, Meruya Utara,
Kembangan Jakarta Barat 11620
Telepon: 021-58906631; 58900904
HP/WA: 0812-8720-7727



THANK YOU

